

АКТ
О ПРОВЕДЕНИИ ПРИЕМОЧНОГО ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ИСПЫТАНИЯ
НАПОРНОГО ТРУБОПРОВОДА НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

г. _____ « ____ » _____ 201 г.

Комиссия в составе представителей:

строительно-монтажной организации

(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

технического надзора заказчика

(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

эксплуатационной организации

(наименование организации, должность, фамилия, и.о.)

составили настоящий акт о проведении приемочного гидравлического испытания на прочность и герметичность участка напорного трубопровода

(наименование объекта и номер пикетов на его границах,

длина трубопровода, диаметр, материал труб и стыковых соединений)

Указанные в рабочей документации величины расчетного внутреннего давления испытываемого трубопровода $P_p = \underline{\hspace{2cm}}$ МПа ($\underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см²) и испытательного давления $P_{и} = \underline{\hspace{2cm}}$ МПа ($\underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см²). Измерение давления при испытании производилось техническим манометром класса точности _____ с верхним пределом измерений _____ кгс/см². Цена давления шкалы манометра _____ кгс/см².

Манометр был расположен выше оси трубопровода на $Z = \underline{\hspace{2cm}}$ м.

При указанных выше величинах внутреннего расчетного и испытательного давлений испытываемого трубопровода показания манометра $P_{р.м}$ и $P_{и.м}$ должны быть соответственно:

$$P_{р.м} = P_p - (Z/10) = \underline{\hspace{2cm}} \text{ кгс/см}^2, P_{и.м} = P_{и} - (Z/10) = \underline{\hspace{2cm}} \text{ кгс/см}^2.$$

Допустимый расход подкаченной воды, определенный по таблице 6*, на 1 км трубопровода, равен _____ л/мин или, в пересчете на длину испытываемого трубопровода, _____ л/мин.

ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ И ЕГО РЕЗУЛЬТАТЫ

Для испытания на прочность давление в трубопроводе было повышено до $P_{и.м} = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см² и поддерживалось в течение _____ мин, при этом не допускалось его снижение более чем на 1,0 кгс/см². После этого давление было снижено до величины внутреннего расчетного манометрического давления $P_{р.м} = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см² и произведен осмотр узлов трубопровода в колодцах (камерах); при этом утечек и разрывов не обнаружено и трубопровод был допущен для проведения дальнейшего испытания на герметичность. Для испытания на герметичность давление в трубопроводе было повышено до величины испытательного давления на герметичность $P_{г} = P_{р.м} + \Delta P = \underline{\hspace{2cm}}$ кгс/см², отмечено время начала испытания $T_{н} = \underline{\hspace{2cm}}$ ч _____ мин и начальный уровень воды в мерном бачке $h_{н} = \underline{\hspace{2cm}}$ мм.

Испытание трубопровода производилось в следующем порядке:

(указать последовательность проведения испытания и наблюдения за

падением давления; производился ли выпуск воды из трубопровода

и другие особенности методики испытания)

За время испытания трубопровода на герметичность давление в нем по показанию манометра было снижено до _____ кгс/см², отмечено время окончания испытания $T_k =$ _____ ч _____ мин и конечный уровень воды в мерном бачке $h_k =$ _____ мм. Объем воды, потребовавшийся для восстановления давления до испытательного, определенный по уровням воды в мерном бачке, $Q =$ _____ л.

Продолжительность испытания трубопровода на герметичность $T = T_k - T_n =$ _____ мин. Величина расхода воды, подкаченной в трубопровод во время испытания, равна: $q_n = Q/T =$ _____ л/мин, что менее допустимого расхода.

РЕШЕНИЕ КОМИССИИ

Трубопровод признается выдержавшим приемочное испытание на прочность и герметичность.

Представитель строительно-монтажной организации

(подпись)

Представитель технического надзора заказчика

(подпись)

Представитель эксплуатационной организации

(подпись)